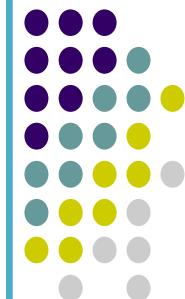




# مرکب های فلکسو حلالی و روتوگراور

## سری برلیانت



مرکبهای برلیانت بر پایه رزین های پلی بورتان و نیتروسلولز برای چاپ از رو و از زیر بر روی فویل الومینیوم ، کاغذ، پلی اتیلن ، OPP و BOPP جهت استفاده در سیستم های چاپ فلکسو و گراور با خواص چسبندگی عالی ، مقاومت حرارتی بالاتر از ۱۹۰°C و همچنین قابلیت ملیناسیون بسیار عالی (خاصیت چسبندگی بالا سطوح لمینه در لفاف حاصله) فرموله و ارائه می گردد . دیسپرس این سری از مرکب ها با دستگاههای مدرن سویسی انجام گرفته و لذا اندازه ذرات مرکب کوچکتر از ۴ میکرون می باشد . خواص تراام دهی عالی ، عدم پر نمودن حفره های تراام ، شفافیت ، پوشش و قدرت رنگی بالا از ویژگی های این مرکب ها می باشد.

### خواص ویژه :

۱. مقاومت حرارتی بالا ۱۹۰-۲۰۰°C
۲. چسبندگی عالی بر روی فویل الومینیوم
۳. برآقیت عالی

### رنگها:

رنگ	کد	رنگ	کد	رنگ	کد
سفید	10FAB5001	قرمز وینستونی	30FAB5033	مشکی	80FAB5008
زرد	20FAB5002	آبی سایان	40FAB5004		
قرمز مجنتا	30FAB5003	آبی کاربنی	45FAB5045		

### شرایط نگهداری :

این کالا یک محصول آتش زا می باشد لذا احتیاط لازم در نگهداری آن انجام گیرد از منابع گرم و نور خورشید دور نگهداشته و در ظرف درسته نگهداری شود . توصیه می شود در طول مصرف تهویه مناسب انجام گیرد . بهترین زمان مصرف تا یک سال از تاریخ تولید می باشد.

### نحوه مصرف :

- پس از باز کردن درب گالن مرکب را کاملا میکس نمایید.
- ویسکوزیته مرکب خام قبل از مصرف اندازه گیری شود.
- مرکب با حلال مناسب پیشنهادی سازنده مرکب رقيق و ویسکوزیته آن تنظیم شود.
- سرعت خشک شدن مرکب در فصل های مختلف با نسبت های مختلف حلال های پیشنهادی تولید کننده مرکب تنظیم شود.
- همچومنی مرکب با نوع سطح چاپی کنترل شود.
- میزان جرقه گیری سطح چاپی کنترل شود.
- ویسکوزیته مرکب در طول چاپ کنترل شود.
- پس از پایان مصرف از باز گذاشتن درب گالن خودداری شود.
- از مخلوط نمودن مرکب های تولیدی سازندها مختلف اجتناب نمایید.

### حال رقيق کننده:

بمنظور تنظیم ویسکوزیته مرکب در طول چاپ و برای جبران حالال تبخیر شده از مرکب ، استفاده از حالال های زیر پیشنهاد می گردد:

- \* حالال نرمال نسبت ۷۰ به ۳۰ ایزوپروپیل الکل و اتیل استات
- \* در فضول سرد بمنظور افزایش سرعت خشک شدن از نسبت ۵۰ به ۵۰ حالال های ایزوپروپیل الکل و اتیل استات استفاده شود.
- \* در فضول گرم جهت کاهش و تنظیم سرعت خشک شدن مرکب بر روی کلیشه و نوردها استفاده از اتیل گلیکول به میزان ۵-۱۰ درصد پیشنهاد می گردد.

### ورنی مرکب :

افزودن بیش از حد حالال به مرکب باعث کاهش خواص چسبندگی و برآقیت و پوشش ( مقاومت ) مرکب می گردد لذا جهت کاهش قدرت رنگی مرکب بدون تغییر در شید رنگی و همچنین تنظیم ویسکوزیته مرکب استفاده از ورنی مرکب FAB5000 ۰۰ پیشنهاد می گردد.

### بسته بندی :

- گالن ۲۳ کیلویی (رنگی) - گالن ۳۰ کیلویی (سفید)
- بشکه ۲۲۰ کیلویی





## ویژگی های سری برلیانت

رنگ	کد مرکب	مقاومت نوری	ویسکوزیته خام	ویسکوزیته چاپ	مقاومت							
					مهاجرت	آب	اسید	قليا	بنير	روغن	واكس	صابون
سفید	10FAB5001	۷	۶۵-۷۵	۲۵-۳۰	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵
زرد	20FAB5002	۵-۶	۸۵-۹۵	۲۵-۳۰	۵	۵	۵	۵	۴-۵	۴-۵	۵	۵
قرمز مختلط	30FAB5003	۵-۶	۸۵-۹۵	۲۵-۳۰	۵	۵	۴-۵	۴-۵	۵	۵	۵	۳-۴
قرمز وینستونی	30FAB5033	۴-۵	۸۵-۹۵	۲۵-۳۰	۵	۵	۳-۴	۳-۴	۵	۵	۵	۳-۴
آبی سایان	40FAB5004	۷-۸	۸۵-۹۵	۲۵-۳۰	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵
آبی کاربنی	450FAB5045	۶-۷	۸۵-۹۵	۲۵-۳۰	۵	۵	۵	۵	۵	۳	۵	۴
مشکی	80FAB5008	۸	۸۵-۹۵	۲۵-۳۰	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵	۵

مقاومت نوری  
مقاآمت

ضعیف = ۱ عالی = ۸  
ضعیف = ۱ عالی = ۸

در دمای ۲۵ با فوردکاپ ۴ = ویسکوزیته آزمایش و کنترل خواص مرکب جهت حصول اطمینان در شرایط کاربردی مصرف کننده الزامی است.

اطلاعات فنی ارائه شده در این کاتالوگ بر اساس دانش و تجربه روز این شرکت تهیه و تقدیم می گردد  
آزمایش و کنترل خواص مرکب جهت حصول اطمینان در شرایط کاربردی مصرف کننده الزامی است.

